Nom Société:	-
Créé par:	-
Téléphone:	-
Fax:	-
Date:	-

Position	Quantité	Description
	1	**SQF 0.6-3**

Note ! La photo produit peut différer du produit réel

Référence: 95027326

La pompe 3" SQF avec rotor hélicoïdal permet d'atteindre des hauteurs importantes et des débits faibles.

Avantages et caractéristiques:
-protection manque d'eau
-rotor à aimantation permanente haut rendement (moteur PM)
-protection sous et surtension
-protection surcharge
-ajustement à la puissance maximale (MPPT)
-plage de tension importante

Liquide:

Liquide pompé:	Eau
Température liquide maximum:	40 °C
Température liquide:	20 °C
Masse volumique:	998.2 kg/m³
Viscosité cinématique:	1 mm²/s

Technique:

Certifications sur la plaque signalétique du moteur: CE,CTICK,TR_MARK

Matériaux:

Pompe:	Acier inoxydable
Pompe:	DIN W.-Nr. 1.4301
Pompe:	AISI 304
Roue mobile:	DIN W.-Nr. 1.4301

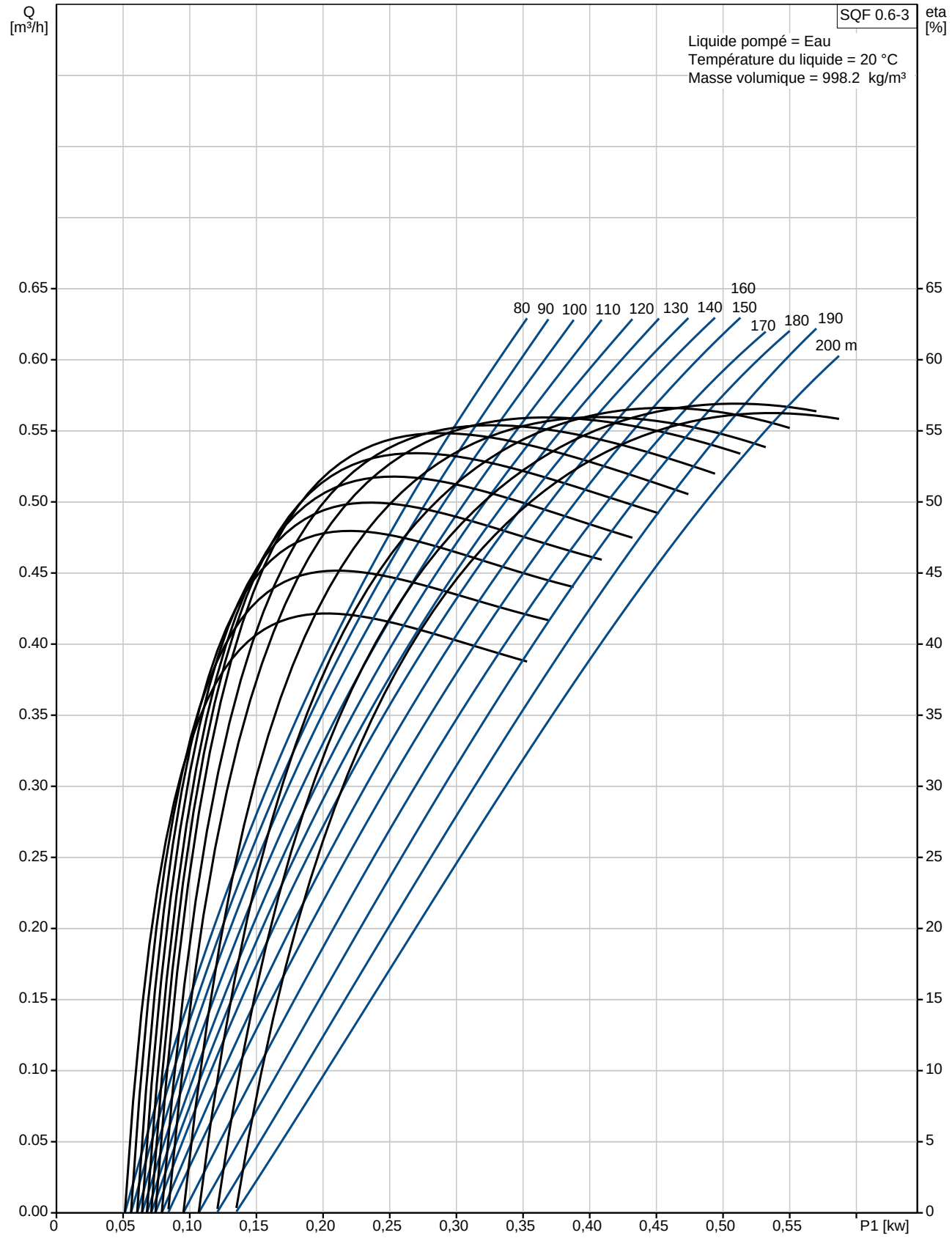
Installation:

Pression ambiante maximum:	15 bar
Refoulement pompe:	Rp 1 1/4
Diamètre minimum du forage:	76 mm

Donnée électrique:

Type moteur:	MSF3
Puissance absorbée - P1:	1.4 kW
Tension nominale AC:	1 x 90-240 V
Tension nominale DC:	30-300 V
Méthode de démarrage:	direct
Courant nominal:	8.4 A
Facteur de puissance:	1,0

Position	Quantité	Description
		Vitesse nominale: 500-3600 mn-1 Indice de protection (IEC 34-5): 68 Classe d'isolement (IEC 85): F Longueur du câble: 2 m **Autres:** Poids net: 7.9 kg Poids brut: 9.7 kg Colisage: 0.024 m3

Nom Société:	-
Créé par:	-
Téléphone:	-
Fax:	-
Date:	-

95027326 SQF 0.6-3 50 Hz